

GAINE IPLUS® GLASS FICHE DESCRIPTIVE

Caractéristiques

Diamètres	DN 150mm à DN 1200mm
Epaisseurs	3mm à 14mm
Matériaux de la gaine	Advantex / fibre verre ECR
Imprégnation standard	Ortho - NPG polyester
Imprégnation sur demande	Vinyl ester
Polymérisation	UV

Propriétés Mécaniques

E-Modules court terme	13.400 N/mm ²
E-Modules long terme	9.570 N/mm ²
Flexion court terme	200 N/mm ²
Flexion long terme	140 N/mm ²

Certification

DIBt	N° : Z-42.3-513
------	-----------------

Installation (Tracté)

Echelle pH	pH 4 to pH10. Dépend de la température de l'eau et du type de résine (polyester ou vinyl ester)
Température effluents	0 à 75°C suivant résine
Tuyau - complètement détérioré	Oui (épaisseur définie par note de calcul)
Tuyau - partiellement détérioré	Oui (épaisseur définie par note de calcul)
Joints décalés	Oui
Courbes	Large rayon accepté pas d'angles vifs
Changement de diamètre	Non
Changement d'épaisseur	Oui
Longueur d'installation	Jusqu'à 200 mètres
Configuration et forme du tuyau d'accueil	Tous types
Matériaux de la tuyauterie d'accueil	Tous types

Transport et Stockage des Gaines Imprégnées

Gaine "UV"	Transport classique
Température et durée de stockage	Max 25°C 6 mois max
Gaine "UV" + PEROXYDE	Camion réfrigéré
Température et durée de stockage	Max 14°C 6 semaines max



Insituform Linings Ltd
4 - 7 Brunel Close
Park Farm Industrial Estate
Wellingborough
NN8 6QX Northants
United Kingdom
+44.1933.678.266

www.mtubeonline.com
www.insituform.com