

DANE TECHNICZNE RĘKAWA IPLUS® GLASS

Specyfikacja	
Średnica	DN 150mm - DN1.200mm
Grubość ścianki	3mm - 14mm
Materiał rękawa	Advantex / ECR Glass
Żywica	Ortho – NPG poliester
Żywica (Na życzenie!)	Winyloester
Sposób utwardzania	UV
Właściwości mechaniczne	
E – wartość krótkoterminowa	13.400 N/mm ²
E – wartość długoterminowa	9.570 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie – wartość krótkoterminowa	200 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie – wartość długoterminowa	140 N/mm ²
Certyfikaty	
Certyfikat niemiecki DIBt	N° : Z-42.3-513
Instalacja poprzez wciąganie	
pH zakres zastosowania	pH 4 do pH10 zależny od temperatury medium oraz rodzaju żywicy.
Temperatura medium	Do 75°C
Stan naprawianego przewodu – całkowicie zniszczony	Tak! (niezbędna kalkulacja grubości)
Stan naprawianego przewodu – częściowo zniszczony	Tak! (niezbędna kalkulacja grubości)
Otwarte złącza	Tak!
Łuki	Małe łagodne łuki - do potwierdzenia po CCTV
Zmiana średnicy	Nie!
Zmiana grubości	Tak!
Typowe długości instalacji	20 do 200 m
Kształt naprawianego przewodu	Każdy
Materiał naprawianego przewodu	Każdy
Warunki transportu i przechowywania nasączonych rękawów	
Rękaw - UV	Transport zwykłym sam. ciężarowym
Rękaw UV – temperatura przechowywania i czas	Do 25°C / do 6 miesięcy
Rękaw - UV + NADTLENEK (Peroxyde)	Transport chłodnią
Rękaw – Nadtlenek - temperatura przechowywania i czas	Do 14°C / do 6 tygodni



Insituform Linings Ltd
4 - 7 Brunel Close
Park Farm Industrial Estate
Wellingborough
NN8 6QX Northants
United Kingdom
+44.1933.678.266

www.mtubeonline.com
www.insituform.com