

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ РУКАВА IPLUS® GLASS

Технические данные

Диаметр	DN 150mm - DN1.200mm
Толщина стенки	3mm - 14mm
Материал рукава	Advantex / ECR Glass
Смола	ORTHO NPG Polyester
Смола (на заказ)	Винилэфир
Способ затвердевания	UV

Механические свойства

E – модуль упругости – значение краткосрочное	13.400 Н/мм ²
E – модуль упругости – значение долгосрочное	9.570 Н/мм ²
Прочность на изгиб – значение краткосрочное	200 Н/мм ²
Прочность на изгиб – значение долгосрочное	140 Н/мм ²

Установка (Втягивание)

DIBt	N° : Z-42.3-513
------	-----------------

Сертификация

Допустимые значения pH	pH4 - pH10, в зависимости от температуры воды и типа смолы (полиэфирная / винилэфирная)
Температура на выходе	До 75°C
Состояние трубы – полностью разрушенные	Да (толщина рукава определяется путем вычислений)
Состояние трубы – частично разрушенные	Да (толщина рукава определяется путем вычислений)
Смещенные соединения	Да
Изгибы	Изгибы с большим радиусом кривизны / без резких изгибов
Изменения диаметра	Нет
Изменения толщины	Да
Типичная длина участка	До 200 метров
Форма восстанавливаемой трубы	Любая
Материал восстанавливаемой трубы	Любой

Транспортировка и хранение пропитанного рукава

Рукав, отверждаемый УФ-излучением	Обычным грузовым автомобилем
Температура хранения и срок пригодности	Максимум 25°C / 6 месяцев макс.
Рукав, отверждаемый + пероксид	Грузовой автомобиль с рефрижераторной установкой
Температура хранения и срок пригодности	Максимум 14°C / 6 недель макс.



Insituform Linings Ltd
4 - 7 Brunel Close
Park Farm Industrial Estate
Wellingborough
NN8 6QX Northants
United Kingdom
+44.1933.678.266

www.mtubeonline.com
www.insituform.com